

****

**Нержалюкс-2**

**«Панцирь» (УФ)**

**Промышленное**

**ударопрочное полиуретановое покрытие**

 **для защиты ответственных металлических изделий**

**подвергающихся экстремальным нагрузкам**

* **высочайшая стойкость к механическим повреждениям и царапинам**
* **толстослойное нанесение до 200 мкм (в один слой)**
* **высокая атмосферостойкость и УФ-стойкость**
* **защитное покрытие толщиной до 1 мм**
* **высокая эластичность покрытия**
* **термостойкость до +120°С**
* **отличная водостойкость**
* **химическая инертность**
* **срок службы от 15 лет**
* **декоративная шагрень**
* **полуглянец**

**Нержалюкс-2 «Панцирь» (УФ) – профессиональное ультраизносостойкое текстурированное защитное покрытие для металла, особо устойчивое к повреждениям, образуемым под действием механических и ударных нагрузок.**

**Нержалюкс-2 «Панцирь» (УФ) -** двухкомпонентный модифицированный полиуретановый состав, с целевыми добавками и наполнителями. Инновационная формула состава в сочетании с высокой долей модифицированного полиуретанового связующего, после полной полимеризации формируют сверхпрочное защитное покрытие, демонстрирующее превосходную механическую, химическую стойкость и непревзойдённую защиту металлоконструкций от разрушающих воздействий:

* **ударов, абразивных и механических повреждений защищая от появления сколов, царапин, деформаций;**
* **различных реагентов, масел и бензина, в том числе разбавленных растворов кислот и щелочей;**
* **активных и пассивных коррозионных процессов;**
* **УФ-излучения различных спектров;**
* **высокой температуры до +120ºС.**

Полиуретановое защитное покрытие, характеризуется идеальным балансом, между высочайшей механической прочностью и эластичностью. Уникальные характеристики **Нержалюкс-2 «Панцирь» (УФ)** делают покрытиенезаменимым средством защиты большинства типов металлоконструкций в различных сферах и большинстве условий эксплуатации:

* ***Высокая плотность и толщина покрытия –*** *позволяет качественно изолировать металлическую поверхность, создав защитный барьер устойчивый к экстремальным механическим и ударным нагрузкам (царапины, сколы и пр.), и отличающийся высокими показателями водо- и влагостойкости;*
* ***Антикоррозионные компоненты –*** *создают качественную антикоррозионную защиту металла, обеспечивая сохранность ответственных металлоконструкций на весь срок их эксплуатации;*
* ***Высокая сопротивляемость на разрыв*** *– дает возможность применения на объектах с повышенными вибрационными нагрузками без риска повреждения защитно-декоративного покрытия;*
* ***Эластичность покрытия -*** *гарантирует рабочую функциональность в широком интервале температур (****от -40°С до +120°С****);*
* ***Полуглянцевая декоративная шагрень*** *- устойчива к образованию царапин, создаёт визуальное выравнивание дефектов, появившихся на поверхности металла под действием различных механических воздействий.*

**Назначение**

Совокупность технических характеристик сверхпрочного полиуретанового покрытия **Нержалюкс-2 «Панцирь» (УФ)** гарантирует его эффективное применение на:

* технологическом оборудовании подверженном интенсивным, абразивным и механическим воздействиям;
* предприятиях химической, нефтехимической, нефтеперерабатывающей, атомной и электроэнергетической промышленности;
* строительной и сельскохозяйственной технике, вездеходах, квадроциклах;
* газгольдерах и кессонах, предназначенных для закапывания в землю;
* опорах линий электропередачи, вышках сотовой связи;
* железнодорожном и городском транспорте;
* сваях для свайно-винтового фундамента;
* мостах, гидротехнических сооружениях;
* строительных металлоконструкциях;
* различных приборах и оборудовании;
* кораблях, катерах, гидроскутерах.

**ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ**

|  |
| --- |
| **Подготовка** |
| Металл очистить от остатков старого лакокрасочного покрытия, жира, масел, коррозии и грязи в соответствии с **ГОСТ 9.402** или поверхность, подготовленную до степени **Sa2, St3 по МС ISO 8501** для последующего грунтования цинконаполненными, эпоксидными или полиуретановыми грунтами.Замасленные поверхности следует обезжирить**. *Перед окрашиванием, грунт шлифуется «сухим методом» при помощи грубого абразива Р240 или P280; Допускается нанесение материала на ранее окрашенные поверхности при условии совместимости основ и предварительной, тщательной подготовки поверхности матированием при помощи грубого абразива Р120 — P280.*** |
| **Компонент А** тщательно перемешать строительным миксером или низкооборотистой дрелью с насадкой (**не менее 2 мин**).  |
| **Компонент Б** добавить в **компонент А** (отвердитель, поставляемый комплектно).Полученную смесь перемешивать не менее 3 минут, до однородного состояния, уделив внимание участкам возле дна и стенок тары. Рекомендуется, после одной минуты перемешивания, перелить смесь в чистую емкость и там произвести окончательное полное перемешивание (эта операция позволяет избавиться от неперемешанных областей на стенках исходной емкости). |
| Если предполагается самостоятельная колеровка, к перемешенным компонентам «А» и«Б» добавить колер в количестве 5-10% по массе от количества приготовленного материала(рекомендуется применять колеровочные пасты для полиуретановых эмалей) |
| Температура проведения работ, не ниже | 10°С |
| Относительная влажность, не более | 80% |
| Обезжиривание поверхности | Спецобезжириватель ОМ-01С |
| Очистка оборудования | Р-Универсал |
| **Нанесение «Гладкой шагрени» до 200 мкм.** | **Разбавление** |
| **Пневматическое нанесение**- компрессор от 20 литров объема. - краскопульт с верхним бачком и соплом (дюзой) **2-3 мм** | Р-Универсал не более 10% |
| ***Первый слой:****Для первого слоя актуально дополнительное разбавление материала специальным разбавителем Р-Универсал (не более 10%). Приготовленный состав распыляется на окрашиваемую поверхность при помощи пневматического пистолета с расстояния* ***20 - 30 см****. Требуемое давление* ***4 бар****.**(промежуточная, к нанесению последующих слоёв сушка, составляет -* ***20 мин****.).* ***Второй и третий слой:****Наносятся без разбавления материала, требуемое давление* ***4 бар****.**(промежуточная сушка между слоями составляет -* ***20-40 мин.).*** |
|  **Нанесение «Агрессивной шагрени» с усиленными защитными свойствами до 1000 мкм.** | **Разбавление** |
| **Пневматическое нанесение**- Компрессор от 100 до 200 литров объема. - Краскопульт с верхним бачком и соплом (дюзой) **2-3 мм.****Антигравийный пистолет** **-** Компрессор от 100 до 200 литров объема.- **дюза № 4”** | Р-Универсал не более 10% |
| ***Первый слой:****Материал разбавляется специальным разбавителем Р-Универсал (не более 10%).**Приготовленный состав распыляется на окрашиваемую поверхность с расстояния* ***20 - 30 см.****Требуемое давление* ***4 бар****.**(промежуточная сушка между первым и вторым слоями составляет -* ***20 мин****.).****Второй и последующие слои:*** *Материал наносится* ***СТРОГО*** *без разбавления. Нанесение производить с расстояния* ***45-60 см****., при помощи краскопульта с* ***диаметром сопла 2-3 мм.*** *или* ***антигравийным пистолетом с дюзой № 4”****.* *Требуемое давление* ***4 бар****.**(промежуточная сушка между слоями составляет -****20-40 мин****.).****Рекомендуемое кол-во слоев не менее 5!***  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Толщина мокрой пленки, мкм | Толщина сухой пленки, мкм | Теоретический расход, г/м2 | Время высыхания до ст.3, (20±2)°С ч |
| 320-360 | 180-200 | 330-380 | 4 |
| 1540-1800 | 800-1000 | 1650-1900 | 24 |

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование показателя** | **Значение** |
| Технические условия | 20.30.12-015-01524656-2018 |
| Основа материала | Высоконаполненный полиуретановый состав, целевые компоненты и наполнители |
| Внешний вид пленки | Однородная полуглянцевая шагрень |
| **Компонент А** |
| Объем сухого остатка, % | 63-68 |
| **Готовый состав (после смешения компонентов)** |
| Цвет покрытия | Колеруемая база или бесцветный. |
| Жизнеспособность после смешения компонентов при температуре (20,0±0,5)° С, ч, не менее | 1 |
| Время высыхания до степени 3 при t (20,0±0,5)°С, ч, не более | 4 |
| Адгезия, балл, не более | 1 |
| Окончательный набор прочности (до эксплуатации в агрессивной среде), сут. | 21 |
| **Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2)°С** |
| 3%-го раствора хлорида натрия, ч, не менее | 72 |
| бензина, ч, не менее | 48 |
| масел, ч, не менее | 72 |
| воды, ч, не менее | 72 |
| **Прочность пленки** |
| Твердость пленки по ТМЛ-А, отн. ед. не менее | 0,5 |
| Прочность пленки при ударе по прибору У-2М, см, не менее | 50 |

**Безопасность**

Работы по нанесению Промышленного ударопрочного покрытия, проводить в проветриваемом помещении. При проведении работ рекомендуется пользоваться защитными очками и перчатками. Не допускать попадания материала на участки кожи. При попадании материала в глаза промыть большим количеством воды!

**Условия хранения**

Не нагревать. Беречь от огня. Состав хранить в прочно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей при температуре от ***-20*** *до* ***+40 °С****.* Перед применением после хранения при отрицательных температурах эмаль выдерживают **в течении 24 часов при t 20°С.**

Гарантийный срок хранения в заводской упаковке —**12 месяцев** со дня изготовления.

**Тара**

Тара 5 кг

**Внимание!**

* **Этикетка оснащена защитными элементами от подделок!**